

Сварные сегментные фитинги для ПЭ (ПНД) труб.

Сварные фитинги используются для монтажа ПНД труб ГОСТ 18599-2001, для трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при температуре от 0°C до 40°C.

Сварные фитинги, как и литые фитинги ПНД, предназначены для монтажа напорных трубопроводов из ПНД ПЭ в местах поворотов, разветвлений, изменений диаметра трассы, присоединения трубопроводной арматуры.

Сварные фитинги изготавливаются сваркой встык из отрезков напорных труб из полиэтилена.

Виды сварных фитингов:

- Втулка ПНД (ПЭ) под фланец удлиненная сварная;
- Тройник сварной ПНД (ПЭ) равнопроходной;
- Тройник сварной ПНД (ПЭ) редуционный (с переходом на другой диаметр);
- Отвод сварной ПНД (ПЭ) на 15, 30, 45, 60 и 90 градусов, 2-х, 3-х и 4-х сегментный;
- Крестовина ПНД (ПЭ);
- Переход ПНД (ПЭ)(редуктор).

Материалы: ПЭ80, ПЭ100.

Диаметры: 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1200

SDR: 9; 11; 13,6; 17; 17,6; 21; 26; 33.

Давление (атм.): 20; 16; 12,5; 10; 9,5; 8; 6,3; 5.

Помимо стандартных сварных фитингов, мы имеем возможность поставить сварные фасонные детали, изготовленные индивидуально по чертежам заказчика.

Технические характеристики литых фитингов.

Основные габаритные и установочные в размеры, а также расчетные массы сварных фитингов для сварки встык в зависимости от конструкции, назначения, номинального диаметра и стандартного размерного отношения предоставляются по запросу.