

Литые фитинги ПЭ (ПНД) - спигот.

Литые фитинги ПЭ (ПНД) или спиготы изготавливаются из полиэтилена низкого давления методом литья под давлением с последующей механической обработкой из марок полиэтилена с минимальной длительной прочностью MRS 8,0 МПа (ПЭ 80) и MRS 10,0 МПа (ПЭ 100).

Фитинги ПНД предназначены для монтажа напорных трубопроводов, транспортирующих воду, в том числе для хозяйственно-питьевого водоснабжения, при температуре от 0°C до 40°C, подземных газопроводов, транспортирующих горючие газы, в местах поворотов, разветвлений, изменений диаметра трассы, присоединения трубопроводной арматуры и т.п.

Виды литых фитингов ПЭ (ПНД):

- Втулка под фланец короткая/удлиненная;
- Переход короткий/удлиненный;
- Тройник равнопроходной короткий/удлиненный;
- Тройник редукционный (не равнопроходной) короткий/удлиненный;
- Отвод короткий/удлиненный на 45гр и 90гр;
- Заглушка короткая/удлиненная.

Материал: **ПЭ80, ПЭ100.**

Диаметры: 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1200

SDR: 9; 11; 13,6; 17; 17,6; 21; 26; 33.

Рабочее давление: 20; 16; 12,5; 10; 9,5; 8; 6,3; 5.

Все без исключения **термопластиковые компоненты** выполнены из материалов, подходящих для осуществления транспортировки питьевой воды и газа в соответствии с ГОСТами.

Преимущества литых фитингов.

Одно из основных преимуществ применения литых фитингов при строительстве трубопроводов - это их цена. По сравнению с фитингами с закладным электронагревателем больших размеров экономия может достигнуть до 30%. Технология изготовления фитингов больших диаметров с закладным электронагревателем очень сложная и, соответственно, это приводит к высокой стоимости таких деталей.

Монтаж труб ПНД с помощью литых фитингов.

Монтаж литых фитингов с трубопроводом осуществляется с помощью сварки в стык и в отдельных случаях можно производить терморезисторную сварку при помощи терморезисторных муфт. При сварке в стык соединяемые между собой части трубопровода должны быть одного диаметра, с равной толщиной стенок. При несоблюдении этих условий или стесненности пространства для монтажа лучше использовать терморезисторную сварку. Сварку деталей с полиэтиленовыми трубами проводят согласно нормативной документации на проектирование и строительство соответствующих газопроводов или водопроводов и отраслевых строительных норм и рекомендаций. Литые фитинги также используются для производства сложных сварных фитингов, таких как, например, удлиненная втулка под фланец, офланцованный тройник.